

ZO/01/2021

Zapytanie Ofertowe – zamówienie sektorowe

Wszyscy Wykonawcy

Przedsiębiorstwo Komunalne „KOMES” sp. z o. o. w Rypinie

zaprasza do złożenia oferty na realizację zadania pod nazwą:

„Rekonstrukcja bezwykopowa kanalizacji”

1. Przedmiot i zakres zamówienia:

1) Obszar i zakres:

- a) Rekonstrukcja kanału ogólnospławnego, Dn. 250, Betonowa - 209 mb;
- b) Rekonstrukcja studni - szt. 17.

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie rekonstrukcji rurociągu o łącznej długości około 209 mb średnicy Dn. 250 mm – rur betonowych. Rekonstrukcję należy wykonać w technologii rękawa z włókna szklanego utwardzanego promieniami UV.

Rekonstrukcję studni należy wykonać za pomocą Laminowania 7 szt. studni DN1200 mm i 10 studni DN 1000 mm, o głębokościach od 1,7m do 4,6 m (zgodnie z załączonymi mapami). Rekonstrukcja studni obejmuje również rekonstrukcją kinet.

2) Wymogi materiałowe

Kanał ogólnospławny zlokalizowany jest w jezdni w rejonie Starego Miasta (ul. Gdańska, Plac Sienkiewicza, ul. Powstania Styczniowego) w Rypinie. Bezwykopowa rekonstrukcja kanału wykonana ma być przy pomocy rękawa z włókna szklanego utwardzanego promieniami UV nasączonego żywicą poliestrową. Wymóg konieczności zastosowania rękawa nasączonego żywicami poliestrowymi wynika z ich większej odporności na starzenie, mniejszej lepkości żywicy ułatwiającej proces nasączania rękawa. Elastyczny rękaw wykonany z tkaniny z włókna szklanego nasączonego u producenta żywicą poliestrową oraz zabezpieczony zewnątrz folią, utwardzany promieniami UV. Włóknina powinna być nasączona żywicami poliestrowymi, przede wszystkim z długiej żywotności rękawów w stanie nasączonym umożliwiającym nasączanie rękawów żywicami poliestrowymi w kontrolowanych warunkach fabrycznych. Zastosowany rękaw musi być fabrycznie zabezpieczony folią izolacyjną styrenoszczelną minimalizującą utlenianie się styrenu w trakcie wykonywanych prac. Przyjęta technologia pozwala na kontrolowanie procesu utwardzania podczas procesu instalowania z użyciem kamery umieszczonej na sprzęcie, co pozwala na dokładniejsze wykonanie rekonstrukcji. Materiał (włókno szklane) użyte do produkcji rękawa utwardzanego UV winno być najwyższej jakości, a jego parametry wytrzymałościowe ulegać mają wolniejszemu obniżeniu w czasie. Do rekonstrukcji przewodu niedopuszczalne jest stosowanie innych technologii poza opisanymi w powyżej, bez zgody Zamawiającego.

Rękaw wzmacniający musi spełniać wszystkie z następujących wymagań:

- a) nasączone żywicami poliestrowymi powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne rękawa powinny być gładkie, pozbawione wad w postaci niejednorodności i wtrąceń ciał obcych, końce rękawa powinny być obcięte równo i prostopadłe do osi,
- b) nasączenie rękawa w technologii próżniowej, w warunkach kontrolowanych, w budynku fabrycznym producenta rękawa nieutwardzonego (niedopuszczalne jest nasączenie na placu budowy, w miejscu montażu w tym przy pomocy zestawów mobilnych),
- c) barwa rękawa przed zainstalowaniem powinna być na całej jego powierzchni jednakowa pod względem odcienia i intensywności,
- d) rękaw musi posiadać wewnętrzną powłokę (folię) która po zakończeniu procesu utwardzania UV pozostaje we wnętrzu rękawa i nie jest usuwana po zakończeniu procesu tym samym tworzy dodatkową warstwę gwarantującą jego szczelność,
- e) materiał, z którego wykonana jest niedemontowana powłoka wewnętrzna (folia) musi być styreno-szczelny,
- f) moduł sprężystości krótkoterminowy dla rękawa z tkaniny z włókna szklanego średnia wartość nie mniejsza $E_d > 20500 \text{ N/mm}^2$,
- g) sztywność obwodowa S powinna być wg PN-EN 1228 nie mniejsza niż 4 kN/m^2 ,
- h) odporność chemiczna w zakresie pH 4-10 i temperatury do 60°C ,
- i) odporność chemiczna na wpływ zalegających osadów,
- j) odporność na ścieranie nie wyższa niż 0,05 mm na 100 000 cykli (potwierdzona poprzez tzw. Test Darmstadtski) wg DIN EN 295-3,
- k) wymiary rękawa dobrane do średnicy kanału,
- l) przyleganie rękawa do powierzchni wewnętrznej kanału na całej długości równomiernego utwardzenia rękawa,
- m) krótkotrwała wzdłużna wytrzymałość na rozciąganie nie mniejsza niż 100 MPa wg PN-EN ISO 527-4:2000,
- n) współczynnik redukcji A wg DIN EN 761 po 10 000h – nie wyższy niż 1,28 potwierdzony badaniami,
- o) szczelność kanału,
- p) zdolność rękawa do przenoszenia obciążeń gruntu, obciążeń hydrostatycznych oraz obciążeń eksploatacyjnych przy założeniu całkowitego zniszczenie naprawianego przewodu udokumentowana obliczeniami,
- q) nie dopuszcza się rękawów produkowanych w technologii nawojowej.

3) Opis technologii przewidzianej do wykonania prac związanych z rekonstrukcją studni.

Przed przystąpieniem do prac rekonstrukcji studnie muszą zostać dokładnie wyczyszczone przy zastosowaniu wysokociśnieniowych urządzeń hydrodynamicznych. Z powierzchni studni należy usunąć wszystkie luźne fragmenty betonu oraz inne zanieczyszczenia. Po oczyszczeniu wewnętrznych powierzchni studni w pierwszej kolejności należy wyeliminować wszystkie ewentualne nieszczelności powodujące infiltrację wód gruntowych oraz eksfiltrację ścieków. Powierzchnie studni muszą zostać wyrównane chemią budowlaną o podwyższonej klasie odporności XA3. Pozwoli to na uzyskanie gładkiej i szczelnej powierzchni ścian oraz uzupełnienie wszystkich ubytków powstałych w trakcie czyszczenia wnętrza studni. Do wykonania pierwszej warstwy trzeba zastosować wodoszczelną chemię budowlaną o podwyższonej odporności na siarczany. Po utwardzaniu i związaniu zapraw naprawczych należy wykonać kolejny etap prac, którym będzie warstwowe nałożenie wykładziny GRP w postaci wzmocnionego włókna szklanego nasączonego żywicą poliestrową. Wykładzina nakładana będzie w kilku warstwach na tzw. zakładkę do momentu uzyskania wewnętrznej warstwy o grubości nie mniejszej niż 3mm. Rekonstrukcja studni obejmuje również rekonstrukcję kinet.

4) Zakres prac do wykonania przez Wykonawcę:

- zorganizowanie przepompowania ścieków na czas prowadzonych robót wraz z dostawą wszystkich niezbędnych materiałów i urządzeń w celu zapewnienia ciągłości przepływu ścieków przez rurociągi tymczasowe (by-passy),
 - inspekcja telewizyjna przedwykonawcza,
 - czyszczenie rurociągu,
 - wykonanie pomiarów przed dostawą rękawa,
 - dostawa i instalacja rękawa,
 - utwardzanie rękawa z włókna szklanego promieniami UV,
 - otwarcie przyłączy kanalizacyjnych po zainstalowaniu rękawa,
 - inspekcja telewizyjna powykonawcza,
 - czyszczenie studni,
 - wykonanie wykładziny GRP w studniach,
 - transport wewnętrzny w obrębie budowy,
 - uporządkowanie miejsca prowadzenia robót,
 - sporządzenie dokumentacji odbiorowej.
- 5) W przypadku braku możliwości wykonania bezwykopowej renowacji kanału, wykonanie wykopu oraz naprawa kanału będą po stronie Zamawiającego. Wykonawca zobowiązany jest skoordynować zakres prac z Zamawiającym.
- 6) Zamawiający informuje, że posiada nagrania wideo z telewizyjnej inspekcji kanalizacji. Z uwagi na wielkość plików Zamawiający udostępni je na płycie DVD, na pisemny wniosek Wykonawcy, w siedzibie Spółki przy ul. Elizy Orzeszkowej 4, 87-500 Rypin. Zamawiający zaleca wykonanie wizji lokalnej studni przewidzianych do rekonstrukcji.
- 7) Zamawiający informuje, że w okresie 3 lat od dnia udzielenia niniejszego zamówienia, dotychczasowemu Wykonawcy, może udzielić zamówienia polegającego na powtórzeniu podobnego zakresu. Wykonawca w formularzu ofertowym podaje ceny jednostkowe dla wykonania rekonstrukcji wskazanych przez Zamawiającego średnic przewodów kanalizacyjnych.

2. Termin realizacji zamówienia:

30 dni kalendarzowych od dnia zawarcia umowy.

3. Kryteria oceny ofert:

Cena ofertowa brutto.

4. Sposób przygotowania oferty:

Cena ofertowa zamówienia uwzględnia wszystkie zobowiązania określone w opisie przedmiotu zamówienia i formularzu ofertowym, musi być podana w PLN cyfrowo i słownie, z wyodrębnieniem należnego podatku VAT - jeżeli występuje (netto, VAT, brutto). Ofertę należy złożyć w języku polskim, w formie pisemnej, umieścić w zabezpieczonej kopercie, opisanej w następujący sposób: nazwa i adres Zamawiającego, nazwa i adres Wykonawcy z adnotacją: **„Rekonstrukcja bezwykopowa kanalizacji”**

5. Osoby uprawnione do porozumiewania się z Wykonawcami

Osobą ze strony Zamawiającego upoważnioną do kontaktowania się z Wykonawcami w zakresie merytorycznym jest:

imię i nazwisko	Tomasz Kadziński
tel./fax	(54) 280 24 61/(54) 280 27 55
e-mail:	sekretariat@pkkomes.pl
w terminach	dni robocze w godz. od 7 ³⁰ do 14 ³⁰

6. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści Zapytania ofertowego. Zamawiający udzieli wyjaśnień niezwłocznie.

7. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzi się z zachowaniem formy pisemnej. Wszelkie oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Wykonawcy przekazują pisemnie (dopuszcza się możliwość korespondencji drogą elektroniczną lub faxem). Każda ze stron na żądanie drugiej niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania.

8. Warunki płatności: płatność dokonana zostanie przez Zamawiającego przelewem na wskazany przez Dostawcę rachunek bankowy w terminie 30 dni od daty otrzymania prawidłowo wystawionej faktury VAT.

9. Wykonawca jest związany z ofertą przez okres 30 dni.

10. Miejsce i termin złożenia ofert:

Ofertę należy złożyć do dnia 02.07.2021 r. do godziny 10:00 w sekretariacie Zamawiającego, 87-500 Rypin, ul. Elizy Orzeszkowej 4.